

HERMES

Uporabniški priročnik

 **Kosovni management**



1. Opis	3
1.1 Kosovni Management	3
1.2 Odklepanje	3
2. Razširitveni moduli	3
3. Nastavitve	3
3.1 Materialno poslovanje	3
3.2 Proizvodnja	4
4. Uporaba	6
4.1 Vnos	6
4.2 Druge operacije s specifikacijo	10
4.3 Upravljanje s kosi	11
4.4 Kosovna inventura	14



1 Opis

1.1 Kosovni Management

Razširitveni modul **Kosovni management** omogoča nadzor nad stanjem zalog in naročanjem materiala, ki je definiran tudi kosovno, ne samo v knjigovodski merski enoti (običajno **kg**). Tipičen primer takega materiala je pločevina, pri kateri nas ne zanima samo zaloga v **kg**, ampak želimo vedeti tudi to, koliko kosov in v katerih dimenzijah je na zalogi.

Implementiran je v modulu **Proizvodnja** programskih paketov **3.0 HermeS** – verzija **6.011** in višje. Za uporabo modula **Kosovni management** potrebujemo tudi razširitveni modul **Dodatni atributi**. Za pravilno delovanje celotnega sistema je potrebna verzija programa **HermeS 3.0 Materialno poslovanje 6.029** ali višje.

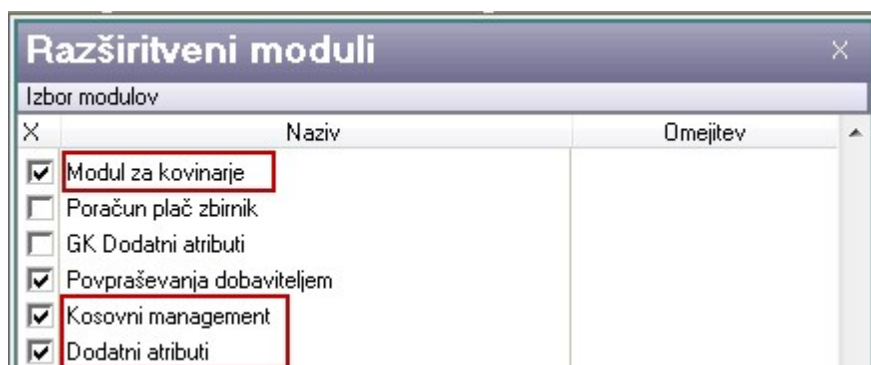
Navodilo vsebuje spremembe v programu Proizvodnja do verzije **6.045**.

1.2 Odklepanje

Vstopni modul Hermes

Odklepanje

Za uporabo je potreben odklep razširitvenih modulov **Modul za kovinarje**, **Kosovni management** in **Dodatni atributi**:



2 Razširitveni moduli

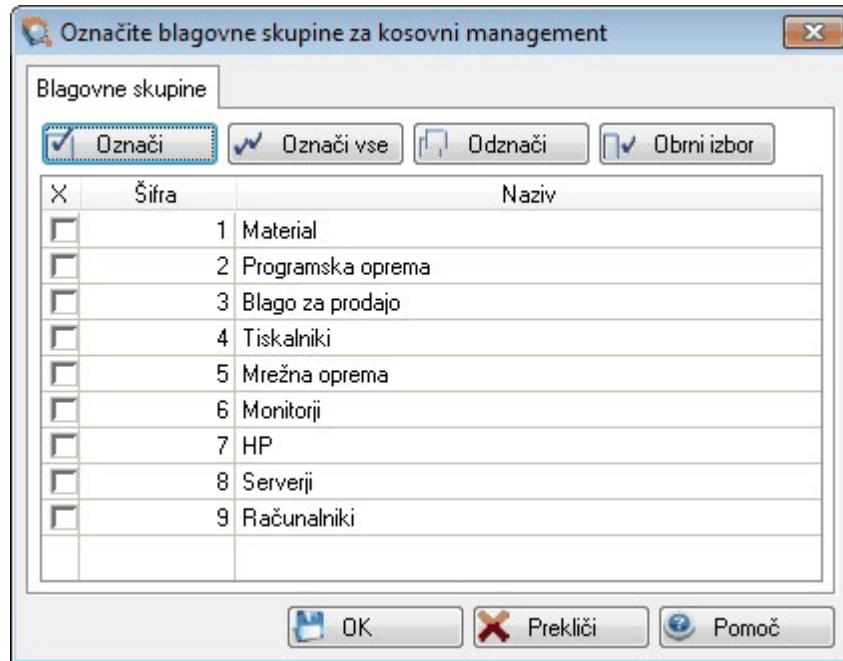
V sklopu programa **Spremljanje naročil kupcev in dobaviteljev** so vgrajeni naslednji razširitveni moduli:

- **Kosovni management** (velja za programske pakete 3.0 HermeS)

3 Nastavitve

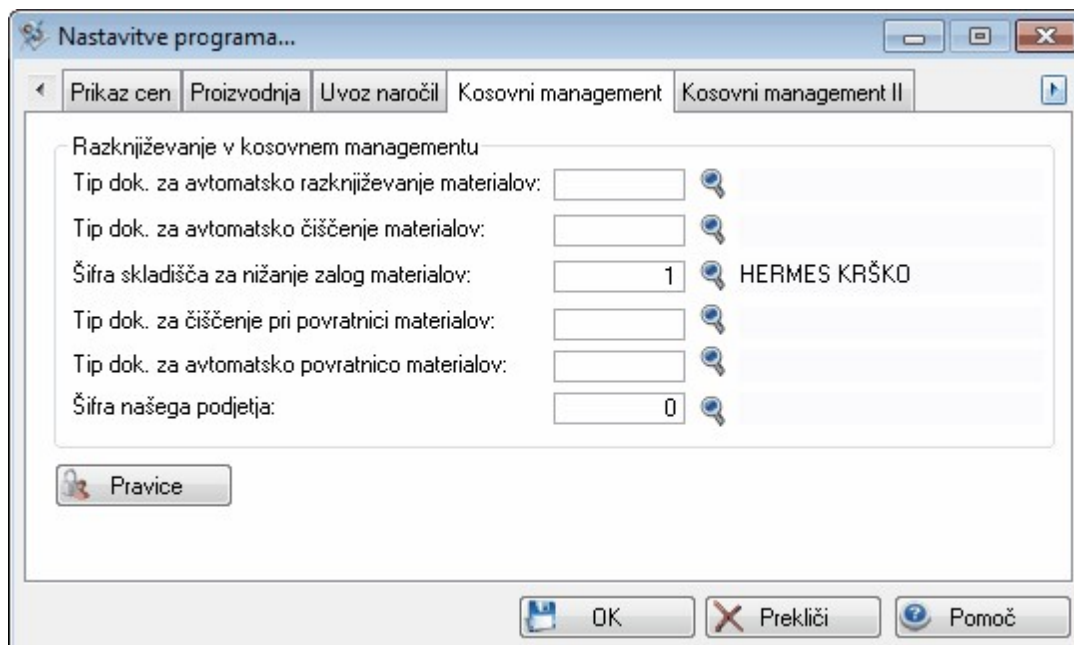
3.1 Materialno poslovanje


V **Nastavitvah** modula **Materialno poslovanje** (**Nastavitve / Nastavitve programa / zavihek Materialno poslovanje / zavihek Splošno / gumb **) nastavimo blagovne skupine, ki jih spremljamo skozi **Kosovni management**:

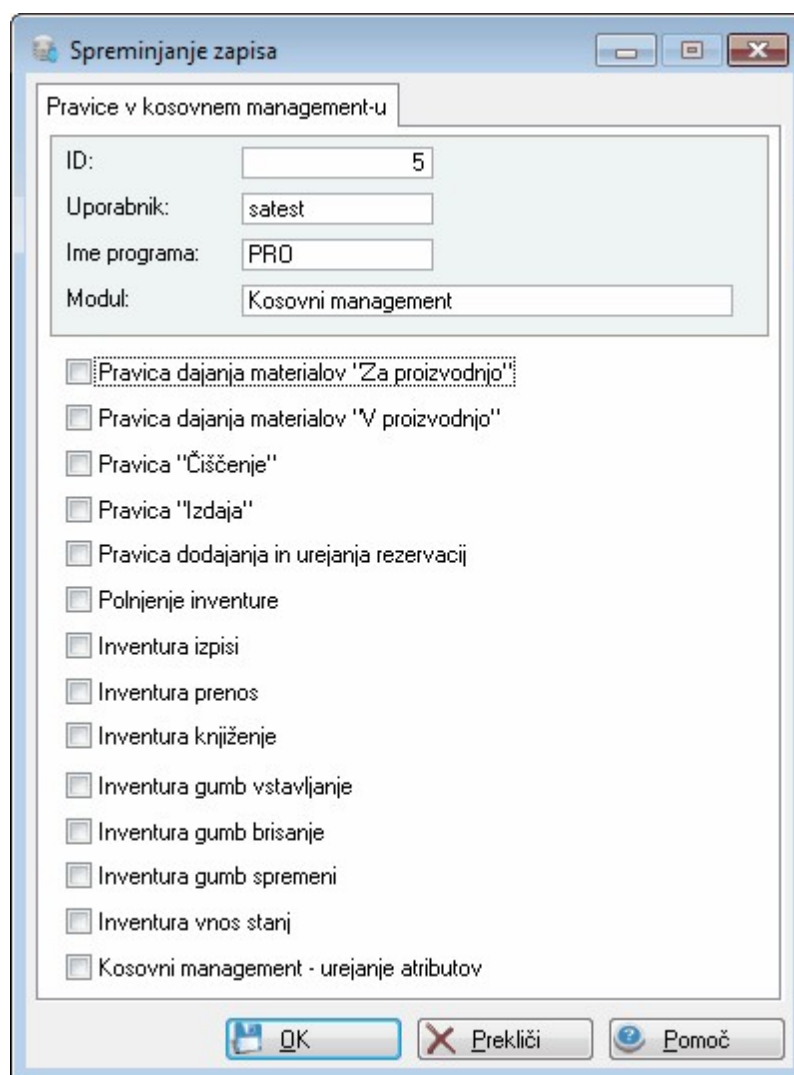
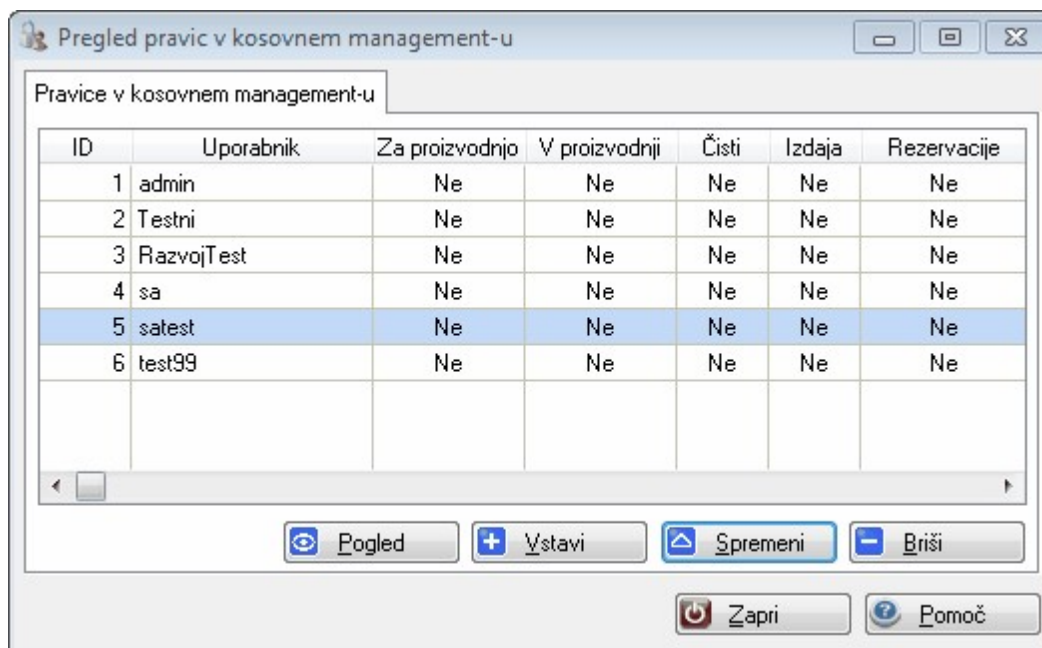


3.2 Proizvodnja

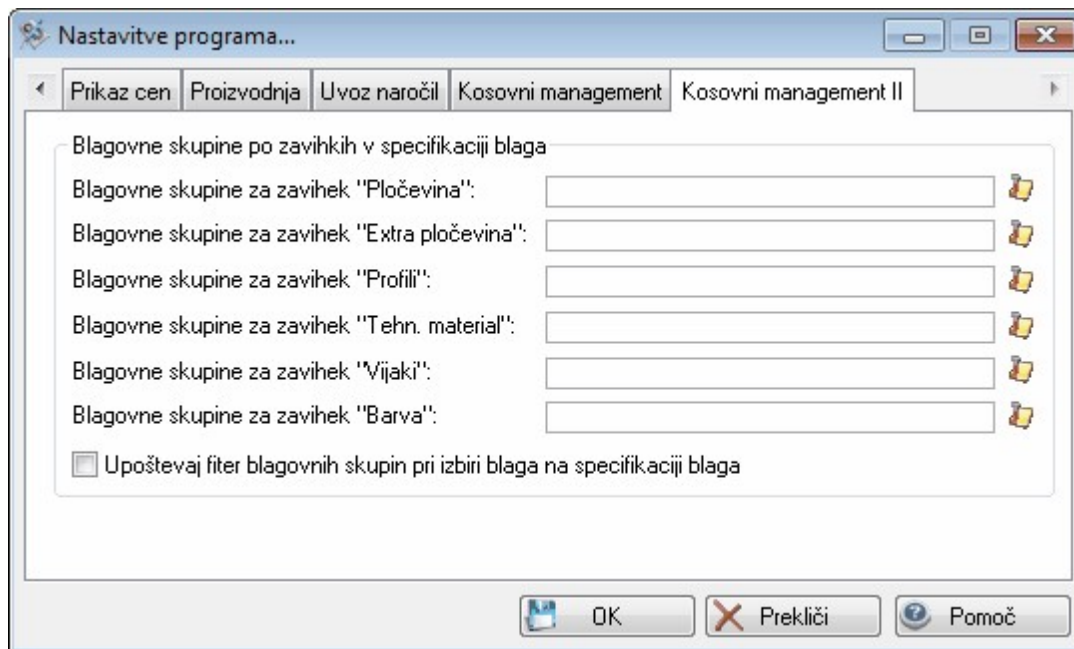
V *Nastavitvah* modula **Proizvodnja** (*Nastavitve / Nastavitve programa / zavihek Kosovni management*) nastavimo potrebne parametre za knjižbe v **Materialnem poslovanju**:



Z gumbom  **Pravice** na tem zavihku pa posameznim uporabnikom o(ne)mogočimo dostop do nekaterih funkcionalnosti **Kosovnega managementa**:




Na zavihku **Kosovni management II** pa nastavimo blagovne skupine, ki se smejo uporabljati na posameznih zavihkih specifikacije:




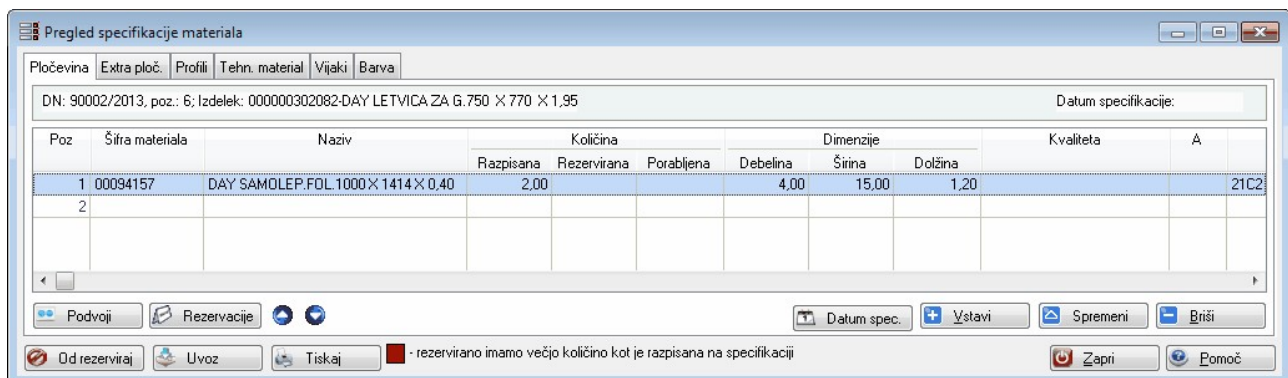
4 Uporaba


4.1 Vnos

Vnos

Kosovni management se začne že pri pripravi specifikacije materialov za izdelek. Materiale specificiramo v modulu **Proizvodnja** (preko menija **Proizvodnja / Evidenca delovnih nalogov** ali hitri gumb  **Delovni nalogi**). Delovni nalog odpremo po standardnem postopku (ročni vnos glave in pozicij dokumenta ali pa z aktiviranjem **Proizvodnega naročila**). Na pozicijah potrebujemo definirane količine, ki naj se proizvedejo.

Z gumbom  **Spec. materiala** specificiramo material, ki naj se porabi za izdelavo izbranega produkta. Odpre se nam programsko okno specifikacije materiala s šestimi zavihki za šest različnih skupin materialov (**Pločevina**, **Extra pločevina**, **Profili**, **Tehnični material**, **Vijaki**, **Barva**).



Vsak od teh zavihkov ima drugačna vnosna polja. Na vsakem zavihku se na zaslonskih slikah opcij **Vstavi** in **Spremeni** nahaja gumb  **F4 - Rezerviraj**.



Dodajanje zapisa

Pločevina

ID spec. mat.:

Poz. nar. ID:

Delovni nalog:

Grupa:

Št. pozicije:

Šifra materiala:

Naziv:

Količina:

EM:

Debelina:

Širina:

Dolžina:

Kvaliteta:

Atribut A:

Standard:

Teža:

Naročilo:

Dobava:

Opomba:

Material se ne obračuna po DN

Dat. pred. por.:

F4 - Rezerviraj

F5 - Izrač. težo

OK **Prekliči** **Pomoč**

Urejanje navidezni kosov

Ko ga kliknemo, se nam odpre okno s stanjem (dejanske in navidezne) zaloge našega materiala:

Rezervacije materiala

Pregled rezervacij | Pregled rezervacij - zbirno za zavihek 3 - "PROFIL"

Osnovne mere		Zaloga	Por.	Sarža	Zap. št.	Osnovna teža	Tren. rez. teža	S	Krojna pola	Del. nal.	K	T	Širina	Dolžina	Količina	Teža	Poz.
Širina	Dolžina									200200003	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			1,00		1
6.000,00	2.000,00	NE			0			0									
5.600,00	2.000,00	NE	DA		0			0									
5.600,00	2.000,00	NE	DA		0			0									
5.600,00	2.000,00	NE	DA		0			0									
5.600,00	2.000,00	NE	DA		0			0									
5.600,00	2.000,00	NE	DA		0			0									

K - knjiženo v materialno poslovanje
 T - tekoča pozicija specifikacije

- material obstaja na zalogi
 - rezervirana teža je večja od osnovne teže

Legenda za kolono S: 1 - Za proizvodnjo
 2 - V proizvodnji



V levem delu okna so prikazani vsi kosi, s katerimi trenutno operiramo. Prikazane so osnovne mere kosov (odvisne od blagovne skupine materiala). Njihov status je prikazan v stolpcu **Zaloga**:

- DA – kos je na zalogi
- NE – kos ni na zalogi niti ni naročen (potrebno ga je še naročiti)
- NE/NAR – kos ni na zalogi, a je naročen

Kosi so lahko tudi oštevilčeni (**Poz**), prikazan je podatek o **Sarži** in **Zaporedni številki**, **Osnovni teži** kosa (za navidezne kose preračunani po formuli, za dejanske kose prepisani iz podatkov **Materialnega poslovanja**), **Trenutno rezervirani količini** (seštevek vseh rezervacij z desne strani zaslona) ter **Krojni poli**.

Barva posameznega kosa označuje njegov status:

- Siva barva – kos je na zalogi
- Bela barva – kos ni na zalogi
- Rdeča barva – kos je »preobtežen« - rezervirane količine presegajo celotno maso

Z gumboma **Vstavi** in **Spremeni** lahko dodamo nov navidezen kos ali pa spremenimo obstoječega:

The screenshot shows a dialog box titled "Dodajanje zapisa" (Adding record) with the subtitle "Odpiranje 'navideznih' kosov materiala" (Adding 'virtual' material pieces). The form contains the following fields and controls:

- ID:
- Šifra materiala:
- Sarža:
- Zap. št. kosa:
- Osnovna teža:
- Tren por. teža:
- Kvaliteta:
- Standard:
- Razrezne mere (š x d): ; Kvadratura:
- Osnovna širina:
- Osnovna dolžina:
- Število kosov:
- Število komadov:
- Porabljeno

At the bottom, there are three buttons: "OK", "Prekliči" (Cancel), and "Pomoč" (Help).

Pri dodajanju kosa vidimo material, količino in razrezne mere, določene na specifikaciji. Lahko pa določimo osnovne mere kosa, ki ga bomo naročili (odvisno od blagovne skupine, kateri pripada), **Število kosov** (koliko enakih kosov nameravamo naročiti) in **Število komadov**, ki naj se rezervirajo na posamezen kos (samo v



primeru, da je **Število kosov** večje od 1!). Če na ta kos ne bo mogoče dodajati novih rezervacij, lahko označimo to količino kot **Porabljeno**.

Z gumbom **Briši** lahko posamezni kos tudi brišemo, a le kadar kos še ni na zalogi (kadar je njegov status **Zaloga** enak **NE** ali **NE/NAR**).

Rezervacije materiala

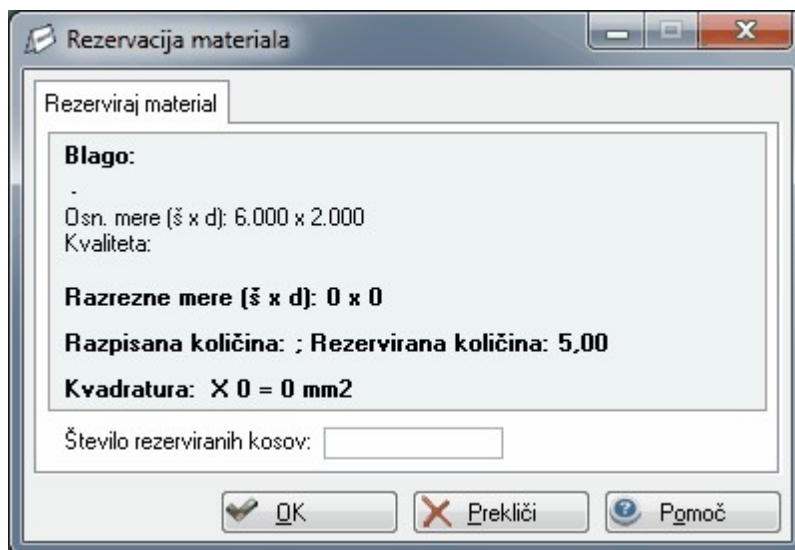
Del. nal.	K	T	Rezervirano				Poz.
			Širina	Dolžina	Količina	Teža	
200200003	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			1,00		2

K - knjiženo v materialno poslovanje
T - tekoča pozicija specifikacije

- material obstaja na zalogi
 - rezervirana teža je večja od os

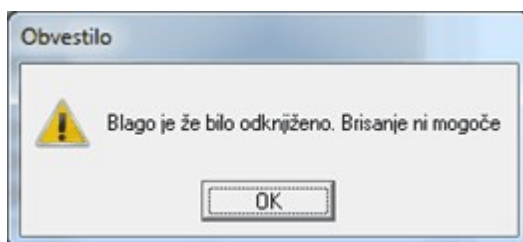
Viden je **Delovni nalog**, za katerega je material rezerviran. V stolpcu **K** se nahaja oznaka, ali je ta del že knjižen v **Materialno poslovanje**. V stolpcu **T** so obkljukane pozicije, ki se nanašajo na trenutno odprti delovni nalog. Prikazane so razrezne mere rezerviranih kosov (odvisno od blagovne skupine materiala) ter **Teža** (preračunana po formuli) in **Pozicija** z delovnega naloga.

Z gumbom **F4 - Rezerviraj** odpremo okno za rezervacijo specificiranega materiala na tem kosu:




Določimo **Število rezerviranih kosov**, ki jih želimo na tem kosu. Število razpisanih in že rezerviranih kosov ter razrezne mere so vidni v zgornjem delu zaslona.

Z gumbom **Briši** lahko posamezno rezervacijo odstranimo. Brisanje je možno, če rezervirani del še ni bil odknjižen z zaloge. V nasprotnem nas program opozori:



4.2 Druge operacije s specifikacijo

Pregled pozicij DN

Na pregledu pozicij delovnega naloga lahko specifikacijo zaklenemo z gumbom  Zakleni spec. mat. Spreminjanje specifikacije ne bo mogoče. Omogočeni bodo samo vpogledi.

Pregled specifikacije

V levem spodnjem kotu zaslona se nahajajo gumbi za poenostavljeno uporabo specifikacije materiala:



Z gumbom **Podvoji** podvojimo zapis, na katerem se nahajamo (brez podatkov o rezervacijah!).

Z gumbom **Rezervacije** imamo omogočen vpogled v stanje rezervacij. Urejanje rezervacij na tem mestu ni omogočeno!

Z navigacijskima gumboma **Gor** in **Dol** lahko menjamo vrstni red pozicij specifikacije.

Tiskanje specifikacije omogoča gumb **Tiskaj**.


Gumbi **Vstavi**, **Spremeni** in **Briši** so omogočeni samo za specifikacije, ki niso zaklenjene.

Urejanje pozicij specifikacije

Pozicija brez šifre na kateremkoli zavihku se na izpisu prikaže kot opomba.

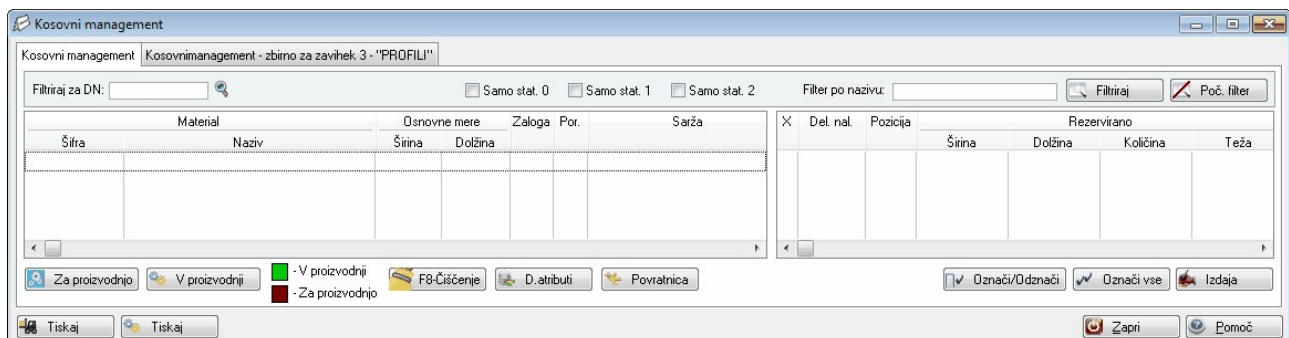
4.3 Upravljanje s kosi

Upravljanje s kosi

S hitrim gumbom  odpremo okno za upravljanje s posameznimi kosi materiala.

Prikaz

Prikaže se nam zaslonska slika za upravljanje kosov:


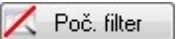


Na levem delu zaslona so podatki o kosih. Stolpci so podobni kot pri **Rezervaciji materiala**. Prvotno so kosi obarvani belo. Kosi, ki so namenjeni **Za proizvodnjo**, so obarvani rdeče. Kosi, ki so **V proizvodnji**, so obarvani zeleno.


Na desnem delu zaslona vidimo rezervirane dele posameznega kosa. Vidni so podatki o tem, ali je kos namenjen izdaji (stolpec **X**), **Delovni nalog**, **Pozicija**, **razrezne mere**, **Teža** in **Kvaliteta**.

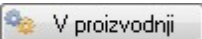


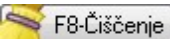
Filtriranje za delovni nalog

V polju **Filtriraj za DN** izberemo delovni nalog, katerega rezervacije želimo videti. Z gumbom  **Filtriraj** zožimo izbor samo na pozicije izbranega delovnega naloga. Če želimo ponovno videti vse rezervirane pozicije, programu naročimo naj  **Poč. filter**.

Operacije na celotnih kosih

Z gumbom  **Za proizvodnjo** označimo, da je kos potrebno prestaviti v proizvodnjo. Ta operacija je mogoča na kosih, ki **niso označeni** (označevanje belih kosov) in na kosih, ki so **V proizvodnji**, a še niso izdani (razznačevanje zelenih kosov). Kos se obarva rdeče.

Z gumbom  **V proizvodnji** označimo, da je kos prestavljen v proizvodnjo. Ta operacija je mogoča na kosih, ki so **Za proizvodnjo** (označevanje rdečih kosov). Kos se obarva zeleno.

Z gumbom  **F8-Čiščenje** označimo, da je ostanke kosa potrebno odpisati z zaloge. Ta operacija je mogoča na kosih, ki so **V proizvodnji** in na njih ni nobenega rezerviranega dela več (čiščenje zelenih kosov). Kos izgine s pregleda.


Izdajnica je narejena:


- S parametri iz nastavitvev (Glej **Proizvodnja – nastavitve parametrov in pravic uporabnikov**)
- Na današnji dan

Če dokument na izbrani datum že obstaja, ga program razširi. Ko je operacija zaključena, program sporoči številko nastalega dokumenta.

Z gumbom  **Povratnica** lahko poknjžite povratnico za vrnjen material na skladišče. Določiti morate skladišče ter vse dodatne attribute.

Z gumbom  **Tiskaj** izpišemo listo **Za viličarista** - seznam kosov ki so **Za proizvodnjo** (rdečih kosov).

Z gumbom  **Tiskaj** izpišemo listo materiala, ki je **V proizvodnji** - zelenih kosov.

Z gumbom  **Info** dobite dodatne informacije glede trenutno izbranega kosa:



Informacije

Naročilo dobavitelju: 758/2016 7.04.2016 KO

Prejem: 39-001175/16 poz:0001 dne:16.05.2016 KO

Čiščenje:

Za proizvodnjo: 9.05.2016

V proizvodnjo: 1.06.2016

Dokument izdaje	Datum
59-004031/16 poz:0008	1.06.2016

OK

Z gumbom Prikaži vse vklopite prikaz vseh (tudi že porabljenih) kosov.

Operacije na rezerviranih delih

Z gumboma Označi/Odznači in Označi vse označimo, ali je rezervirani del kosa namenjen za izdajo. Spremeni se status dela (kljukica) v stolpcu X.

Z gumbom Izdaja izdamo vse označene dele. Izdajnica je narejena:

- S parametri iz nastavitvev (Glej **Proizvodnja – nastavitvev parametrov in pravic uporabnikov**)
- Na današnji dan
- Ločeno po stroškovnih mestih kot so navedena na delovnem nalogu

Če dokument za izbrano stroškovno mesto na izbrani datum že obstaja, ga program razširi. Ko je operacija zaključena, program sporoči seznam nastalih dokumentov.

4.4 Kosovna inventura

Do kosovne inventure pridete preko menija **Zaloga - Inventurna zaloga**.

Vnos inventurnih stanj

Filter po blagovni skupini: Inventurna zaloga:

Inventurna zaloga po kosih

Šifra	Material	Osnovne mere		Sarza	Št.kosa	Za	Inv.zaloga	Št. prostih kos.	Datum inventure	Lokacija	Sklad
		Širina	Dolžina								
.1310375	VIJAK M16x45 DIN933 A2	0.00	0.00		0	<input type="checkbox"/>	310,00	310,00	10.12.2015	S34	57
.1310375	VIJAK M16x45 DIN933 A2	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>	600,00	690,00	10.12.2015	S7	57
.1310375	VIJAK M16x45 DIN933 A2	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		57
.1310375	VIJAK M16x45 DIN933 A2	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		57
00001727	LEŽAJ RAZEN	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60
00001727	LEŽAJ RAZEN	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60
00001774	REZ DELI AIRMIX	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60
00001774	REZ DELI AIRMIX	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60
00001972	ELEKTRO DELI	0.00	0.00		0	<input type="checkbox"/>		2,00	10.12.2015		60
00001972	ELEKTRO DELI	0.00	0.00		0	<input type="checkbox"/>		12,00	10.12.2015		60
00001972	ELEKTRO DELI	0.00	0.00		0	<input type="checkbox"/>		10,00	10.12.2015		60
00001972	ELEKTRO DELI	0.00	0.00		0	<input type="checkbox"/>		3,00	10.12.2015		60
00001972	ELEKTRO DELI	0.00	0.00		0	<input type="checkbox"/>		10,00	10.12.2015		60
0001721001	ŠKOPECA1	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60
0017210015	ŠKOPECA	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60
0017270134	LEŽAJ 6204 2 RS	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60
0017550013	TESNILO RADIALNO 40x55x8	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60
0017550091	TESNILA SET AIRLES MERKUR X48 75ccm	0.00	0.00		0	<input checked="" type="checkbox"/>			10.12.2015		60

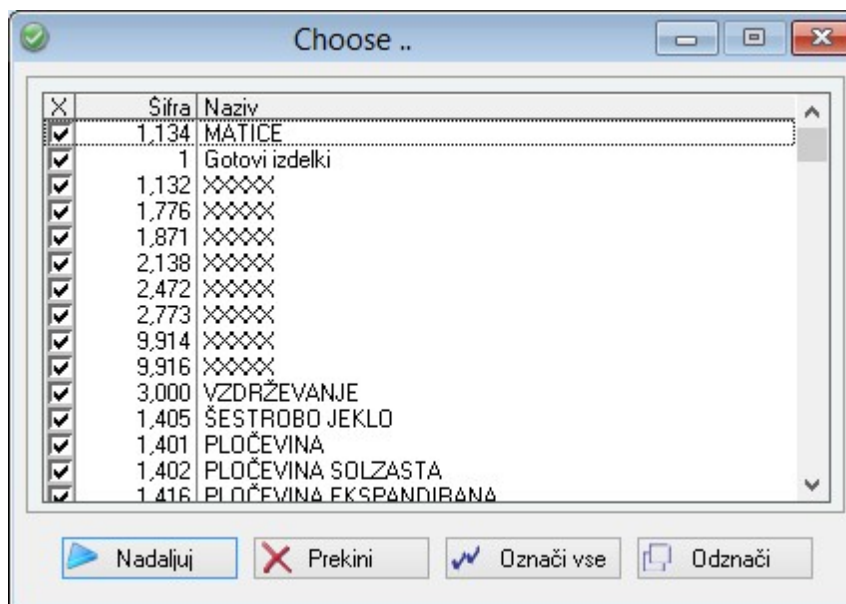
Ob prvem zagonu inventure je tabela prazna. Podatke o stanju koksov prevzamete z gumbom **Polni**.

Vpišite datum inventure

Datum:

Določite datum stanja in sprožite polnjenje z OK.

Za filtriranje prikaza vnesene inventure lahko izberete blagovne skupine iz šifranta blagovnih skupin:

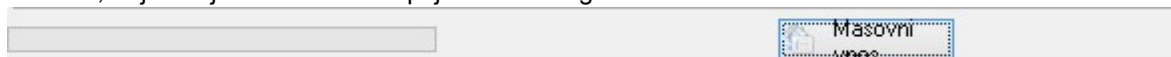


Izberete blagovne skupine, ki jih želite imeti prikazane in potrdite izbor z gumbom **Nadaljuj**. Z gumbom **Osveži** lahko vedno osvežite tabelo glede na trenutno izbrane blagovne skupine.

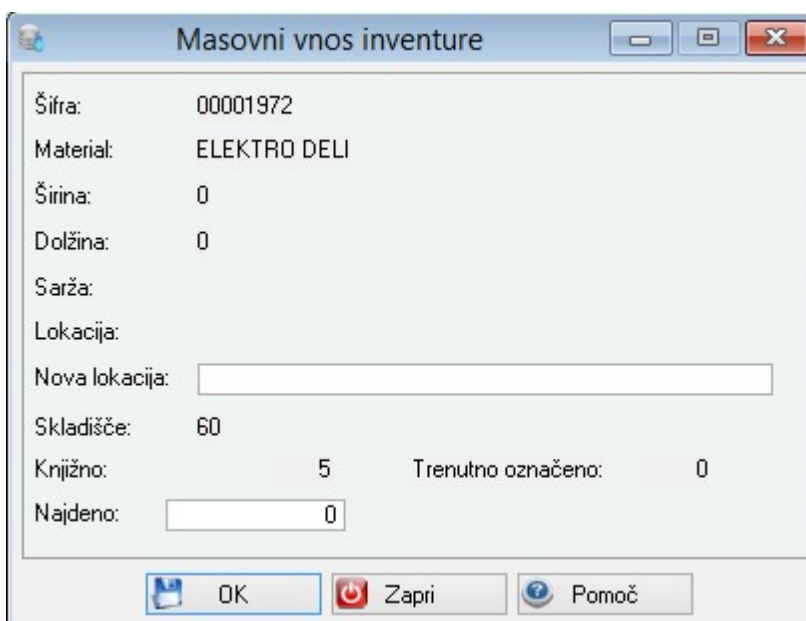
Vnos inventure

Inventurna stanja lahko vnesete na različne načine. Za kose, ki se vodijo posamezno lahko označite, da je bil najde tako da ali dvakrat kliknete na najdeni kos ali uporabite preslednico na tipkovnici. V obeh primerih kos dobi kljukico in s tem je označen, da je najden. Če kasneje ugotovite, da je pri vnosu prišlo do napake lahko na enak način odznačite že potrjen kos.

Za kose, ki jih urejate masovno se pojavi dodaten gumb za vnos:



Za masovni vnos se odpre naslednje okno:



Šifra:	00001972		
Material:	ELEKTRO DELI		
Širina:	0		
Dolžina:	0		
Sarža:			
Lokacija:			
Nova lokacija:	<input type="text"/>		
Skladišče:	60		
Knjižno:	5	Trenutno označeno:	0
Najdeno:	<input type="text" value="0"/>		



V masko vnesete novo lokacijo (če se je spremenila) ter vnesete koliko kosov je bilo najdeno in potrdite z OK. V maski dobite tudi informacijo o trenutno označenih kosih skupine.

Za kose, ki jih vodite količinsko lahko inventurno stanje vnesete tako, da označite kos, v polje Inventurna zaloga na vrhu tabele vnesete stanje in potrdite vnos z tabulatorjem na tipkovnici. Prav tako lahko uporabite gumb Spremeni in dobite masko za vnos inventurnih stanj:

Spreminjanje zapisa

Vnos

ID: 114,951

Šifra: .1310375 VIJAK M16X45 DIN933 A2

Osn. širina: 0

Osn. dolžina: 0

Dok. prejema: tip: 39 številka: 001047 leto: 15 pozicija: 0013 42,911

Sarža:

Krojna pola:

Zap. št. kosa: 0

Teža: 0.00

Lokacija: S7

Inv. zaloga: 600,00

Skladišče: 57

OK Prekliči Pomoč

V vnosni maski lahko določite inventurno zalogo ter lokacijo kje se nahajajo kosi.

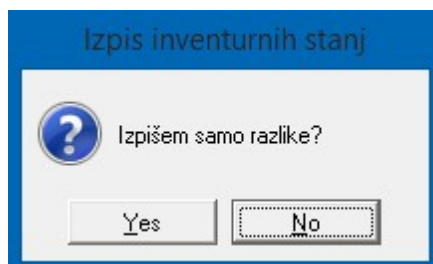
Za kose, ki jih vodite količinsko lahko uporabite tudi gumb **Podvoji**, ki naredi kopijo trenutno označenega kosa.

Gumb **Preštej** vam pokaže koliko enakih kosov je že vnesenih v popis:

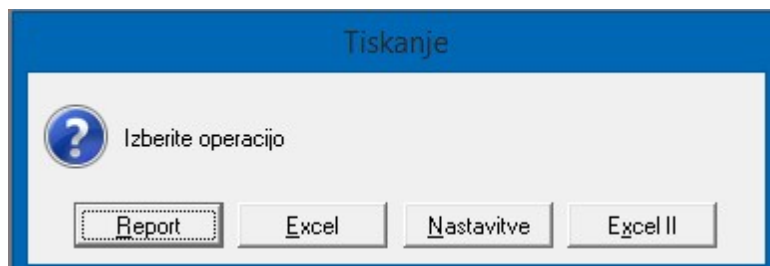


Inventurne razlike

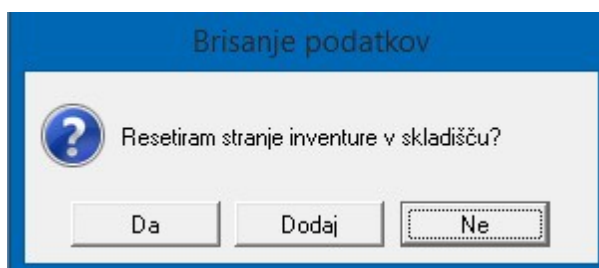
Ko so inventurna stanja vnesena lahko izpišete ter poknjžite inventurne razlike. Za izpis lahko uporabite gumb **Razlike** ali **Razlike II**. Po pripravi podatkov program zastavi vprašanje:



Če izberete Yes, bo program izpisal samo inventurne razlike drugače pa celotno popisano inventurno zalogo. Poročilo lahko izpišete na papir ali pa ga shranite v excel dokument:



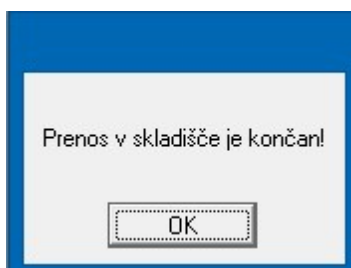
Po pregled in uskladitvi inventurni razlik sprožite prenos inventure v zalogo. Uporabite gumb **V skladišče**. Program vas vpraša kaj želite storiti:



Če izberete Da bo program izbrisal trenutno vnesene podatke o inventuri na skladišču ter jih zamenjal s trenutnimi podatki iz kosovne inventure.

Če izberete Ne se prekine prenos podatkov v skladišče.

Če izberete Dodaj bo program samo dodal podatke že vnesenim v skladišče. Ta opcija pride v poštev predvsem v primeru, ko del materiala ali blaga ne vodite prek kosovnega managementa. V tem primeru se najprej izvede inventura blaga, ki ga ni v kosovnem managementu nato pa se izvede še kosovna inventura ter se podatki iz kosovne inventure dodajo že vnesenim podatkom iz materialnega poslovanja.



Po prenosu program prikaže obvestilo:

Knjiženje inventurnih razlik sprožite z gumbom Knjiženje razlik:



Številka skladišča: 56 OSNOVNI MATERIAL

Vrsta dokumenta manjkov: 64 Inventurni MANJKO

Vrsta dokumenta viškov: 65 Inventurni VIŠEK

Datum dokumenta: 9.12.2015

Knjiži Zapri Pomoč

Razlike knjižite za vsako skladišče posebej. Določite VD manjkov ter VD viškov ter sprožite knjiženje s Knjiži. Program pred knjiženjem postavi še zadnje varnostno vprašanje.

